

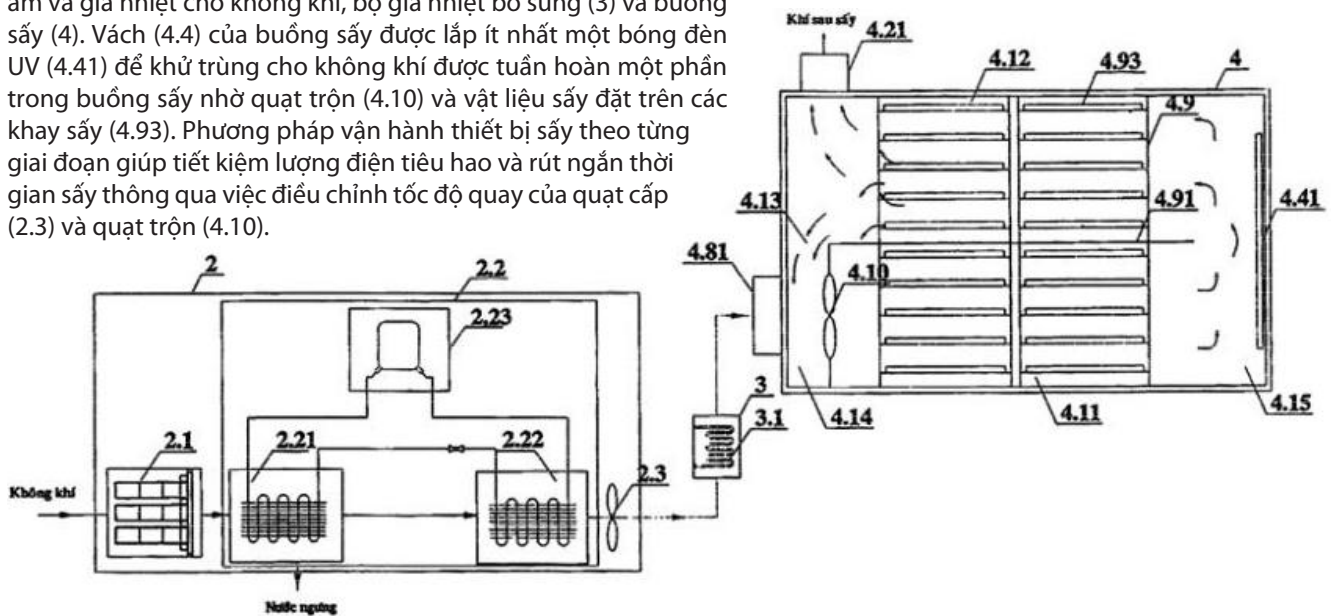
Sáng chế mới của thành phố Hồ Chí Minh

◇ TUẦN KIỆT

Thiết bị sấy và phương pháp vận hành thiết bị này

Số bằng: 2-0001490. Ngày cấp: 07/02/2017. Các tác giả và chủ bằng: Phạm Thị Thùy Phương (110/2 Bà Hom, phường 13, quận 6, TP. HCM), Hoàng Tiến Cường (161B Xóm Chiếu, quận 4, TP. HCM), Nguyễn Phúc Hoàng Duy (110/2 Bà Hom, phường 13, quận 6, TP. HCM), Nguyễn Thị Thùy Vân (259/16C Cách Mạng Tháng Tám, phường 7, quận Tân Bình, TP. HCM) và Nguyễn Trí (Hiệp Thanh, Cam Thịnh Đông, Cam Ranh, tỉnh Khánh Hòa).

Tóm tắt: thiết bị dùng để sấy các sản phẩm không bền nhiệt và dễ bị phân hủy vi sinh như các loại thủy hải sản, chế phẩm sinh học, dược phẩm, ... gồm bộ xử lý không khí (2), kết hợp bộ lọc HEPA (2.1) và bơm nhiệt (2.2) nhằm thanh trùng, tách ẩm và gia nhiệt cho không khí, bộ gia nhiệt bổ sung (3) và buồng sấy (4). Vách (4.4) của buồng sấy được lắp ít nhất một bóng đèn UV (4.41) để khử trùng cho không khí được tuần hoàn một phần trong buồng sấy nhờ quạt trộn (4.10) và vật liệu sấy đặt trên các khay sấy (4.93). Phương pháp vận hành thiết bị sấy theo từng giai đoạn giúp tiết kiệm lượng điện tiêu hao và rút ngắn thời gian sấy thông qua việc điều chỉnh tốc độ quay của quạt cấp (2.3) và quạt trộn (4.10).



Hệ thống chống xâm nhập mạng dựa trên phần cứng tái cấu hình

Số bằng: 2-0001492. Ngày cấp: 13/02/2017. Các tác giả: Trần Ngọc Thịnh, Trần Huy Vũ và Trần Trung Hiếu. Chủ bằng: Đại học Quốc gia TP. HCM. Địa chỉ: Phường Linh Trung, quận Thủ Đức, TP. HCM.

Tóm tắt: hệ thống cho phép giám sát và ngăn chặn kịp thời các hành vi xâm nhập, độc hại trong môi trường mạng tốc độ cao, được thiết kế dựa trên phần cứng tái cấu hình. Hệ thống cho phép quản lý các phiên kết nối TCP, qua đó giám sát việc truyền lại không nhất quán, sắp xếp thứ tự gói. Thêm vào đó, hệ thống hoạt động dựa trên nguyên tắc so trùng mẫu để phát hiện các hành vi độc hại, áp dụng linh hoạt các phương pháp khác nhau để đưa ra giải pháp tối ưu đảm bảo tính chính xác và tốc độ cao.

Đầu trực chính máy gia công tấm bằng công nghệ biến dạng cục bộ liên tục

Số bằng: 2-0001491. Ngày cấp: 13/02/2017. Các tác giả: Nguyễn Thanh Nam, Lê Khánh Điền và Nguyễn Thiên Bình. Chủ bằng: Đại học Quốc gia TP. HCM. Địa chỉ: Phường Linh Trung, quận Thủ Đức, TP. HCM.

Tóm tắt: đầu trực chính máy gia công tấm bằng công nghệ biến dạng cục bộ liên tục gồm: bộ đai truyền động trực chính (1), hệ thống ổ bi chịu lực dọc trục gồm hai ổ bi chặn trên (2) và năm ổ bi chặn dưới (4) bố trí đối xứng hai bên đầu trực chính, ống kẹp rút áp côn bằng bulông rút (3), đầu dụng cụ tạo hình (5). Hệ thống ổ bi được bố trí đối xứng hai bên, gồm hai ổ bi chặn trên và năm ổ bi chặn dưới để tăng cường khả năng chịu lực dọc trục và đơn giản hóa kết cấu thay dao, giúp tạo ổn định khi lực tạo hình lớn. □

